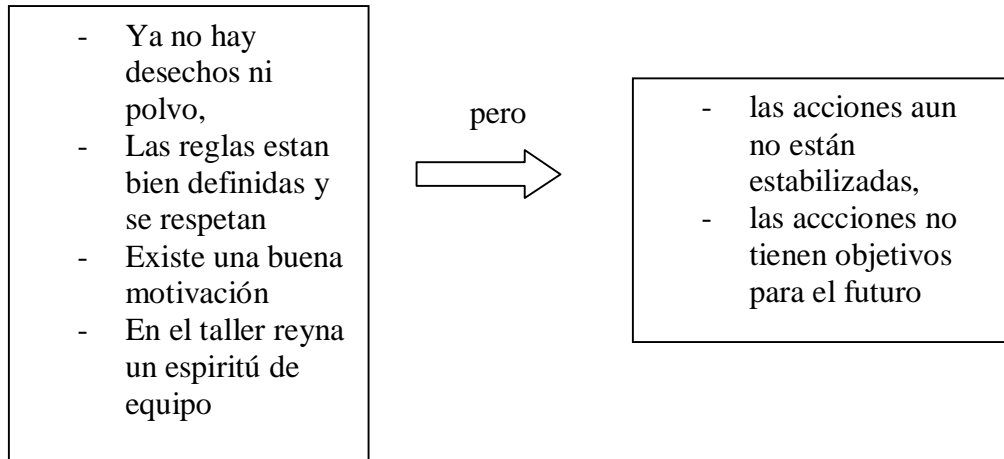


## DESARROLLO DE LA ETAPA 4 LA PERPETUIDAD



<b>ORGANIZACIÓN</b>	Estabilizar y mantener
<b>ORDEN</b>	Mejorar
<b>LIMPIEZA</b>	Evaluar (Auditoría 5´s)
<b>PULCRITUD</b>	Evaluar (Auditoría 5´s)
<b>RIGOR</b>	Habituarse a las 5´s en el seno de UET y respetar los procedimientos del taller.

### OBJETIVOS DE LA PERPETUIDAD

A nivel de las Máquinas:

Mantener y mejorar el estado de referencia

A nivel de los operarios:

Aprender a estabilizar lo que ya ha sido realizado y aplicarlo  
Tener voluntad de seguir mejorando

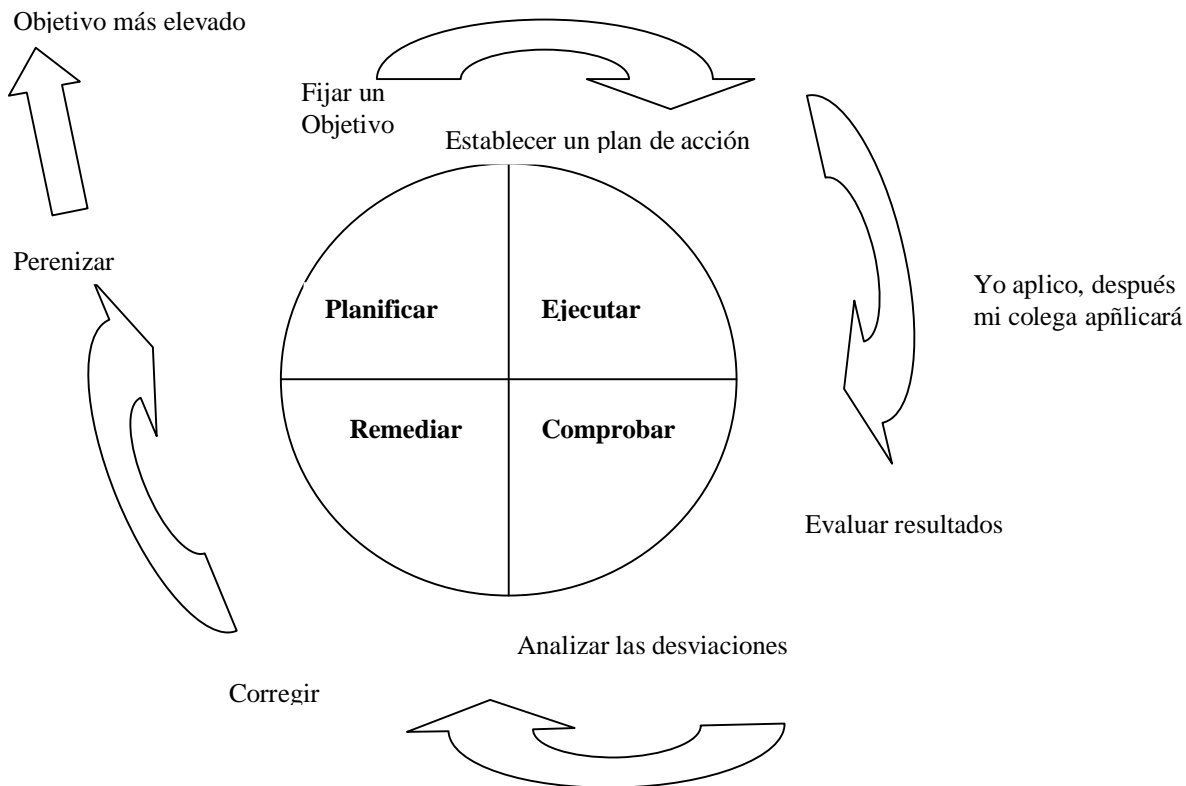
A nivel de los mandos:

Enseñar que siempre se debe mejorar  
Animar a entrar en la espiral del progreso continuo.  
Fijar un objetivo siempre más elevado.

### ESTABILIZAR, MANTENER

Se trata de estabilizar el funcionamiento de todas las reglas definidas en las etapas precedentes.

• Garantizar el mantenimiento y la estabilización de las acciones emprendidas en las etapas precedentes ( ciclo Deming).



## MEJORAR

Se trata de mejorar y de hacer evolucionar las gama de limpieza

- Fijarse un objetivo cada vez más elevado

## EVALUAR

Se trata de ratificar todo lo que se ha realizado y aprobado anteriormente.

- Cuantificar el nivel 5's alcanzado por el taller haciendo una auditoría sobre el terreno con la ficha de valoración 5's
- Fijar un objetivo cada vez más elevado y hacer un seguimiento de la evolución del taller por medio de una evaluación periódica.

Hacer validar, después de un periodo de aprobación, la organización y los tiempos de limpieza por el jefe de taller.

# Ficha de valoración 5's

UET No.

Fecha de auditoría:

Auditoría efectuada por:

Notas: 0 = muy malo

1 = malo

2 = Aceptable

3 = Bueno

4 = Muy bueno

ELEMENTOS	NOTAS	OBSERVACIONES
<b>Organización</b>		
Utillaje (en su lugar correcto)		
Mobiliario (estanterías, armarios)		
Desechos ( en su lugar correcto)		
Casilleros ( objetos personales)		
<b>Orden</b>		
Líneas de límite de zonas		
Consumibles		
Documentos, expedientes ordenados		
Cables, tubos ordenados		
Presencia de objetos inútiles.		
<b>Limpieza</b>		
Material de limpieza presente		
Cubos, bolsas de basura		
Ceniceros		
Limpieza bien hecha		
<b>Pulcritud</b>		
Impregnaciones (Agua, aceite, grasa)		
Recipientes (presencia de aceite)		
Material de control ( manómetros, célula)		
Estado del material de seguridad		
Estado del material de señalización		
Fugas (agua, aire, aceite)		
Suelo (degradación)		
Mobiliario		
<b>Rigor</b>		

Ropa de trabajo		
Equipos de protección (gafas,...)		
Aspecto y estado de notas y carteles		
Presencia de gamas de limpieza		
Consigna de conducta de equipo		
Iluminación		
Respeto a las reglas del taller		
<b>Numero de criterios tomados en cuenta</b>		
<b>Total</b>		Nota del sector/100=(total*25/Número de criterios)

## HABITUARSE A LAS 5'S Y RESPETAR LOS PROCEDIMIENTOS DE TALLER

Se trata de hacer balance de la etapa de perpetuidad y de reflexionar acerca de los problemas encontrados para poder darles una solución.

- Aplicar las 5's, cada uno en su puesto de trabajo

Antes de comenzar: - seguir las consignas de la ficha de la máquina  
 - controlar e inspeccionar el puesto de trabajo

Durante el trabajo: - respetar las consignas de conducción del proceso existentes  
 - utilizar bien las protecciones  
 - controlar la calidad

Después del trabajo: - limpiar y ordenar el puesto de trabajo

## Conclusión

Esta etapa insiste sobre la evolución necesaria de los comportamientos:

**¡ EL RIGOR!**

El rigor es el respeto de las reglas que están en vigor en el lugar de trabajo.

